KTARA TECHNICZNA
Smar do głowic kos

Sekcja : 1 Zastosowanie

Smar do głowic Axenol® – przeznaczony jest do smarowania przekładni kątowych kos spalinowych i elektrycznych podkaszarek. Dzięki zastosowaniu unikalnej formulacji charakteryzuje się wysoką odpornością na korozję, utlenianie, wymywanie przez wodę oraz zapewnia doskonałe własności przeciwzatarciowe.

Dzięki zastosowaniu technologii nanocząsteczkowej idealnie przywiera do powierzchni jednocześnie tworząc warstwę ochronną odporną w bardzo wysokich temperaturach.

Sekcja : 2 Specyfikacje i normy

NLGI 1,5

Sekcja: 3 Własności

PARAMETRY	Smar do głowic kos
Barwa	Szara
Temperatura zapłonu	>260°C
Lepkość	310-340 mm^2/s
Zakres temperatury pracy	-30-160°C

Wszystkie informacje podano w oparciu o posiadaną wiedzę. Parametry techniczne są uśrednione i mogą się wahać w granicach tolerancji produkcyjnych